

MANTENIMIENTO PERIÓDICO:

- Cambiar el aceite después de las primeras 500 horas.
- Los siguientes cambios serán cada 2000 horas (mínimo una vez al año).
- Comprobar el buen estado del pistón cada 3 meses o 1000 horas.
- Comprobar el buen estado del collarines cada 3 meses o 1000 horas
- Comprobar el buen estado del fuelle de aceite cada 3 meses o 1000 horas.
- Comprobar el buen estado del filtro de aspiración 1 vez al mes.
- Comprobar el buen estado de las válvulas cada 3 meses o 1000 horas



Recomendamos hacer circular agua limpia por la bomba dosificadora periódicamente (coincidiendo por ejemplo con el vaciado del tanque), para eliminar restos precipitados que pudieran quedar en el interior del cilindro o en las tuberías de aspiración e impulsión.

En caso de utilizar líquidos altamente corrosivos se recomienda doblar la frecuencia en las comprobaciones.

MANTENIMIENTO PARA LARGOS PERIODOS DE INACTIVIDAD

Antes de dejar de utilizar el equipo durante un largo periodo de tiempo se recomienda realizar las siguientes operaciones;

- Dosificar agua limpia durante unos minutos con la regulación al 100% para eliminar restos del producto dosificado
- Extraer la manguera de aspiración y poner la dosificadora en funcionamiento durante 30 segundos para vaciar la parte hidráulica.
- Revisar que la dosificadora disponga de aceite para evitar una posible oxidación.
- Realizar la desconexión eléctrica mediante el magnetotérmico de la instalación de protección del equipo.



Antes de cualquier operación de mantenimiento comprobar:

La bomba está parada y desconectada de la red eléctrica.

No hay presión en el interior del cabezal ni en la tubería de impulsión. Es conveniente vaciar el cabezal antes de abrirlo.

El personal encargado del mantenimiento utiliza los medios de protección adecuados para la manipulación del líquido dosificado.